

# STEAM/AL



## IT IMPIEGO

**Tubo in gomma cord** idoneo per mandata di acqua calda frammista a vapore in impieghi dove sia richiesta atossicità per i prodotti convogliati. Idoneo a sterilizzazione a vapore con punte fino a +164° C.

*Normative di riferimento: DM 21/3/73 e 18/6/79 + FDA.*

- **TEMPERATURA:** -40°C +120°C

## STRUTTURA

- **Sottostrato:** liscio in gomma EPDM bianca alimentare resistente al calore.
- **Rinforzi:** inserzioni di fibre sintetiche ad alta resistenza.
- **Copertura:** in gomma EPDM blu resistente all'abrasione, al calore e agli agenti atmosferici. Stabilità del colore.
- **Superficie:** liscia ad impressione tela, scritta bianca.
- **Marcatura:** listino scritta bianca "H.T. - STEAM/AL - W.P. 10 BAR - +120°C - FDA".

## EN APPLICATION

**Softwall rubber hose** suitable for hot water and steam mix used where an atoxic hose is required. Suitable to scald with steam up to +164° C.

*Standards: DM 21/3/73 e 18/6/79 + FDA.*

- **TEMPERATURE RANGE:** -40°C +120°C

## CONSTRUCTION

- **Tube:** white, smooth, heat resistant food quality EPDM rubber.
- **Reinforcement:** high strength synthetic textile plies.
- **Cover:** blue, abrasion, heat and weathering resistant EPDM rubber. Non staining.
- **Surface:** smooth fabric finished, white lettering.
- **Branding:** white lettering "H.T. - STEAM/AL - W.P. 10 BAR +120°C - FDA".

DIAMETRO INTERNO INSIDE DIAMETER		DIAMETRO ESTERNO OUTSIDE DIAMETER		PESO TEORICO WEIGHT		PRESS. ESERCIZIO WORKING PRESSURE		PRESSIONE SCOPPIO BURST PRESSURE		LUNGHEZZA LENGTH	
mm	inch	mm	inch	kg/mt	lbs/ft	bar	psi	bar	psi	mt	ft
13	1/2"	23	29/32"	0.37	0.25	10	150	30	450	40	131
16	5/8"	26	1.1/32"	0.43	0.29	10	150	30	450	40	131
19	3/4"	30	1.1/16"	0.55	0.37	10	150	30	450	40	131
25	1"	37	1.15/32"	0.75	0.50	10	150	30	450	40	131

Altri diametri e/o pressioni realizzabili su richiesta - Le caratteristiche e i dati tecnici possono essere modificati senza preavviso.

Other diameters and/or pressures are feasible upon request - The characteristics and technical data could be changed without warning.